

ŽÁDOST A REGISTRAČNÍ LIST MOTORU

List č.¹..... Registrace platná od^{31.10.86} pro ^{ČSSR} (datum)
Výrobce^{Metalex Praha 1, Na Poříčí 6}.....
Model motoru a jeho označení^{VAZ 2106-M}.....

POPIS MOTORU

Všechny údaje musí být úplné a přesně stanovené. Rozměry musí být uvedeny v metrické soustavě ve stanovených jednotkách. Výrobní tolerance jsou specifikovány v dotazníku a v Homologační příručce FISA; pokud by tolerance překročily dané limity, musí být doloženy nákresy či jinými dokumenty.

Každá otázka musí být zodpovězena výhradně technickým údajem, týkajícím se standardní části nebo zařízení a nikoli dvěma či více možnostmi (t.j. standardní či volitelnou částí).

Nutno si všimnout, že čísla otázek souhlasí s posledními dvěma číslicemi Části 3 (Motor) standardního homologačního formuláře FISA. Při vyplňování formuláře nutno postupovat podle Homologační příručky FISA.

- 03 Cyklus (čtyřdobý, dvoudobý, diesel, atd.): 4-DOBÝ
- 05 Počet a uspořádání válců (V-4, řadový 4, ap.) ŘADOVÝ
- 06 Způsob chlazení: VODOU CHLAZENÝ
- 07 Zdvihový objem: ($\pi = 3.1416$, výsledky měření zaokrouhlit na nejbližších 0.1 mm)
- a. Objem každého válce s originálním vrtáním a zdvihem 392,1 cm³
- b. Celkový zdvihový objem s originálním vrtáním a zdvihem 1568,5 cm³
- c. Celkový zdvihový objem při maximálním vrtání uvedeném v odst. 15 tohoto listu 1592,5 cm³
- 08 Minimální objem spalovacího prostoru (ventily uzavřeny, píst v horní mrtvé poloze, zaokrouhl. na 0.1 cm³)... 33,0 cm³



- 09 Minimální objem spalovacího prostoru
(uzavřené ventily, se svíčkou, bez těsnění,
zaokrouhleno na nejbližších 0.1 cm³) 33,0 cm³
- 10 Maximální kompresní poměr
(při stavu odt. 07 a 08) 13,1 :1
- 11 Minimální výška bloku válců 264 mm
- 12 Materiál bloku válců LITINA
- 13 Vložky válců
- a. Má orig. motor vložky válců? NE (ano nebo ne)
 - b. Materiál vložek válců: ... --
 - c. Typ vložek válců (suché nebo mokré): --
- 14 Vrtání (originál, zaokrouhleno na nejbližší 0.1 mm) 79,0 mm
- 15 Max. povolené vrtání (převrtání ne větší než 0,6 mm
nebo vyplývající z nepřekročení zdvihového objemu
1600 cm³, a zaokrouhleno na nejbližší 0.1 mm) ... 79,60 mm
- 16 Zdvih (zaokrouhleno na nejbližší 0.1 mm) 80,0 mm
- 17 Písty
- a. Materiál pístů: HLINÍKOVÁ SLITINA
 - b. Celkový počet kroužků na píst: 3
 - c. Minimální hmotnost (s kroužky, pístním čepem,
pojistkou; zaokrouhleno na nejbližší gram): ... 400 gr
 - d. Vzdálenost osy čepu od dna pístu
(zaokrouhleno na nejbližší 0.1 mm): 38,0 mm
 - e. Vzdálenost dna pístů od opracovaného povrchu
bloku (zaokrouhleno na nejbližší 0.1 mm.
Pozitivní, jestliže píst přesahuje povrch,
jinak negativní) 0,0 mm
 - f. Objem dutiny v pístu
(zaokrouhleno na nejbližší 0.1 cm³) 0,0 mm



18 Ojnice

- a. Materiál ojnice OCEL
- b. Typ dolního oka DĚLENÉ
- c. Průměr spodního oka
(s ložiskovými šálky, zaokrouhleno na nejbližší 0,1 mm) 51,30 mm
- d. Vzdálenost os (na nejbližší 0,1 mm) 136,0 mm
- e. Minimální hmotnost (na nejbližší gram, kompletní ojnice s víkem, šrouby, šálky, pouzdry atd.) 580 gr

19 Klikový hřídel

- a. Typ jednočlenný
- b. Materiál LITINA
- c. Typ klákového hřídele (lity nebo kovaný) ... LITÝ
- d. Počet hlavních ložisek 5
- e. Typ ložisek kluzná
- f. Vnější průměr ložisek (na nejbližší 0,1 mm) ... 50,8 mm
- g. Materiál vík ložisek LITINA
- h. Minimální hmotnost samotného klikového hřídele 9000 gr
- i. Maximální vnější průměr klikových čepů ... 47,8 mm

20 Setrvačnick motoru

- a. Materiál (bez věnce starteru) OCEL
- b. Min. hmotnost se starterovým věncem a ložiskem 4000 gr
- c. Min. hmotnost s věncem starteru a úplnou spojkou 6000 gr

21 Hlava válců

- a. Počet hlav 1
- b. Materiál hlavy HLINÍKOVÁ SLITINA
- c. Výška samotné hlavy 112,0 mm



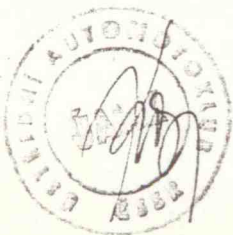
- 21 d. Poloha, v níž je výška měřena KOLMO K ROVINÁM
e. Úhel mezi sacími výfukovými ventily 0°
- 22 Tloušťka stlačeného těsnění hlavy 1,1 mm
- 25 Vačkový hřídel
a. Počet vačkových hřídelů 1
b. Umístění vačkového hřídele OHC
c. Systém pohonu vačkového ŘETĚZEM
hřídele
d. Počet ložisek každého vačkového hřídele 5
e. Typ a \emptyset ložisek 45,9 45,3 43,4
(zakrouhleno na nejbl. 0.1 mm) .. 45,6 45,0 mm
f. Typ ovládacích ventilů VAHADLEM
g. Rozměry standardní vačky (zakrouhleno na nejbl. 0.1 mm)

	<u>A</u>	<u>B</u>
sání	25,1 mm	32,5 mm
výfuk	25,1 mm	32,5 mm

- 26 Časování rozvodu (standardní vačkový hřídel)
a. Teoretická ventilová vůle: sání 0,40 mm výfuk 0,40 mm
b. Ventily otevírá při (s teoret. ventil. vůlí ad 26a)
Sání 45° Před/po horní úvrati
Výfuk 65° před/po spodní úvrati
c. Ventily zavírá při (s teoret. ventil. vůlí ad 26a)
Sání 75° před/po spodní úvrati
Výfuk 35° před/po horní úvrati
d. Zdvih vačky (na nejbl. 0.1 mm s vymontovanou vačkou,
obr. č. 25)

MĚŘENO PLOCHÝM ZVEDÁKEM

<u>Sání</u>		<u>Výfuk</u>	
- 150°	0 mm	- 150°	0 mm
- 135°	0 mm	- 135°	0 mm
- 120°	0 mm	- 120°	0 mm
- 105°	0,1 mm	- 105°	0 mm



- 90°	0,2 mm	- 90°	0,1 mm
- 75°	1,0 mm	- 75°	0,9 mm
- 60°	3,2 mm	- 60°	3,0 mm
- 45°	5,1 mm	- 45°	4,8 mm
- 30°	6,5 mm	- 30°	6,2 mm
- 15°	7,4 mm	- 15°	7,1 mm
- 10°	7,6 mm	- 10°	7,2 mm
- 5°	7,7 mm	- 5°	7,3 mm
0°	7,7 mm	0°	7,4 mm
+ 5°	7,7 mm	+ 5°	7,3 mm
+ 10°	7,6 mm	+ 10°	7,2 mm
+ 15°	7,4 mm	+ 15°	7,0 mm
+ 30°	6,5 mm	+ 30°	5,9 mm
+ 45°	4,7 mm	+ 45°	3,9 mm
+ 60°	2,4 mm	+ 60°	1,3 mm
+ 75°	0,3 mm	+ 75°	0,1 mm
+ 90°	0,1 mm	+ 90°	0
+ 105°	0 mm	+ 105°	0 mm
+ 120°	0 mm	+ 120°	0 mm
+ 135°	0 mm	+ 135°	0 mm
+ 150°	0 mm	+ 150°	0 mm

26 e. Zdvih ventilů (s teoret. vůlí ad 26 a)

<u>Sání</u>		<u>Výfuk</u>	
26b: 45°	před/po horní úvrati	65°	před/úp dolní úvrati
+ 20°	= 1,1 mm	+ 20°	= 1,2 mm
+ 40°	= 3,2 mm	+ 40°	= 3,4 mm
+ 60°	= 5,6 mm	+ 60°	= 5,6 mm
+ 80°	= 7,6 mm	+ 80°	= 7,4 mm
+ 100°	= 9,3 mm	+ 100°	= 8,9 mm
+ 120°	= 10,4 mm	+ 120°	= 9,9 mm
+ 140°	= 11,0 mm	+ 140°	= 10,4 mm
+ 160°	= 11,0 mm	+ 160°	= 10,4 mm
+ 180°	= 10,4 mm	+ 180°	= 9,6 mm
+ 200°	= 9,3 mm	+ 200°	= 8,0 mm
+ 220°	= 7,6 mm	+ 220°	= 6,0 mm
+ 240°	= 5,7 mm	+ 240°	= 3,4 mm
+ 260°	= 3,4 mm	+ 260°	= 1,1 mm



+ 280° = 1,1 mm	+ 280° = 0 mm
+ 300° = 0 mm	+ 300° = 0 mm
+ 320° = 0 mm	+ 320° = 0 mm
+ 340° = 0 mm	+ 340° = 0 mm
+ 360° = 0 mm	+ 360° = 0 mm

Max.zdvih : Sání 11,0 mm Výfuk 10,4 mm

27 Sání

- c. Počet ventilů na válec 1
- d. Max. \emptyset talířku ventilu (na nejbl. 0.1 mm) ... 40 mm
- e. Průměr dřívku ventilu (na nejbl. 0.1 mm) 8 mm
- f. Celková délka ventilu (na nejbl. 0.1 mm) 113,5 mm
- g. Typ ventil. pružin VINUTÉ VÁLCOVÉ
- h. Počet pružin na ventil 2
- i. Charakteristiky: stlačení silou $\frac{35}{61}$ kg, max.délka pruž. $\frac{38}{26}$ mm
stlačení silou $\frac{10,5}{24}$ kg, max.délka pružiny = $\frac{34,5}{22,5}$ mm
- j. Vnější \emptyset pružin 31,2; 22,4 mm
- k. Počet závitů a délka každé pružiny: 6; 38,0; 7; 34,5 mm
- l. Průměr drátu pružiny (na nejbl. 0.1 mm): 3,8; 2,7 mm
- m. Max. volná délka pružin 54; 42 mm

28 Výfuk

- d. Počet výfukových ventilů na válec 1
- e. Max. \emptyset talířku ventilu (na nejbl. 0.1 mm) ... 35 mm
- f. Průměr dřívku ventilu (na nejbl. 0.1 mm) 8 mm
- g. Celková délka ventilu (na nejbl. 0.1 mm) 114 mm
- h. Typ ventilové pružiny VINUTÉ VÁLCOVÉ
- i. Počet pružin pro válec 2



k. Charakteristiky:

stlačení silou $\frac{35}{61}$ kg, max.délka pružiny = $\frac{38}{26}$ mm

stlačení silou $\frac{10,5}{24}$ kg, max.délka pružiny = $\frac{34,5}{22,5}$ mm

l. Vnější průměr pružin: 31,2; 22,4

m. Počet závitů a délka každé pružiny: 6; 38,0 7; 34,5 mm

n. Průměr drátu pružiny (na nejbl. 0.1 mm): 3,8; 2,7 mm

o. Max. volná délka pružiny: 54; 42 mm

51 Materiál pístního čepu: OCEL

52 Průměr setrvačnicku: 261,6 mm

53 Průměr přitlačného kotouče spojky 190 mm

54 Počet šroubů hlavních ložisek (na 1 ložisko) ... 2

55 Svíčky

a. Závit (rozměr) M 14 x 1,25 mm

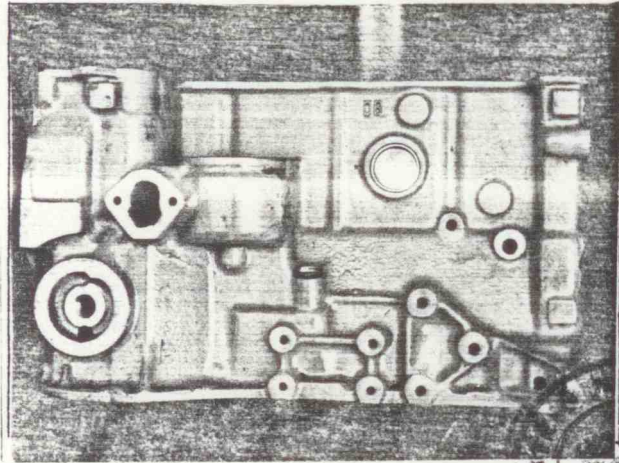
b. Rozsah 7/8" in. 19 mm



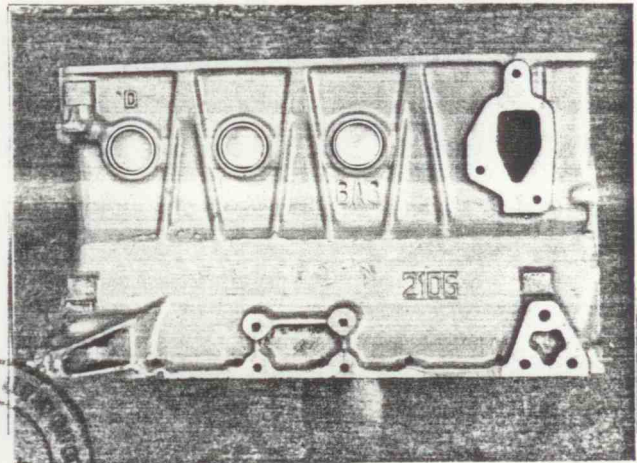
FOTOGRAFIE

A. Samotný blok válců

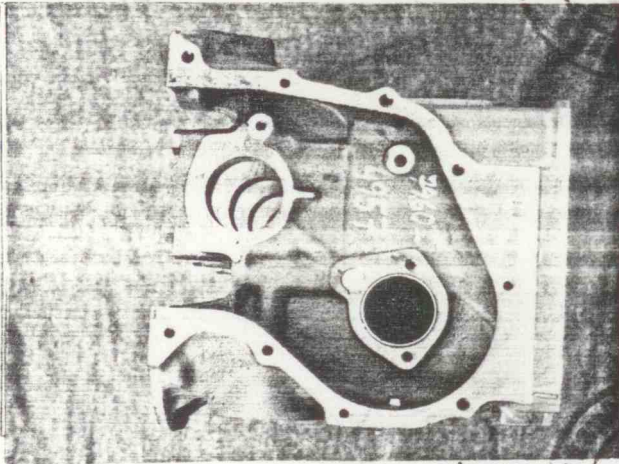
zleva



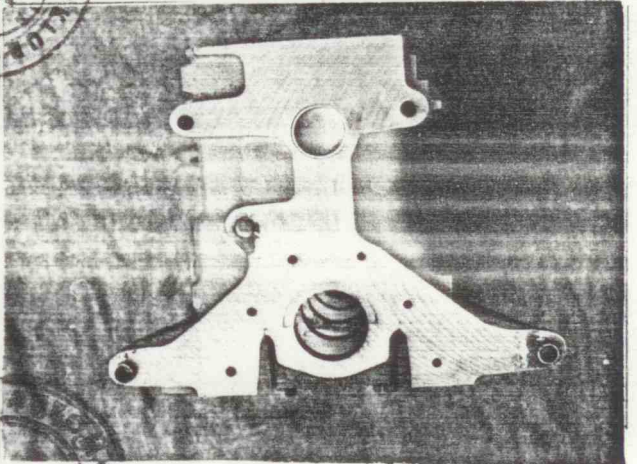
zprava



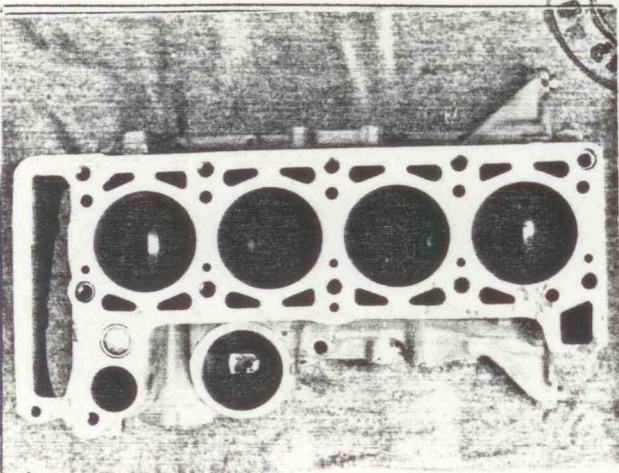
zepředu



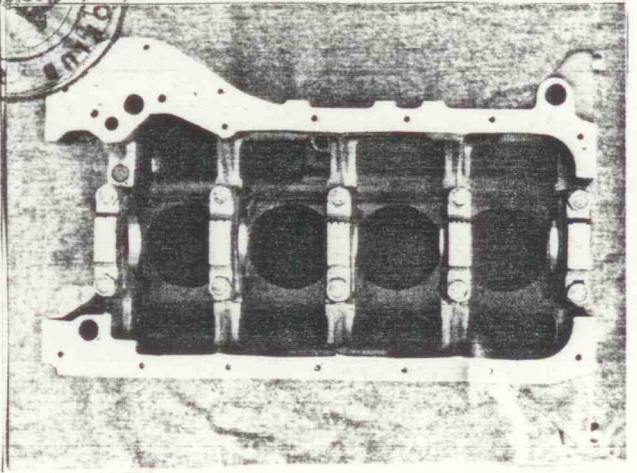
zezadu (od strany spojky)



zhora



zespodu

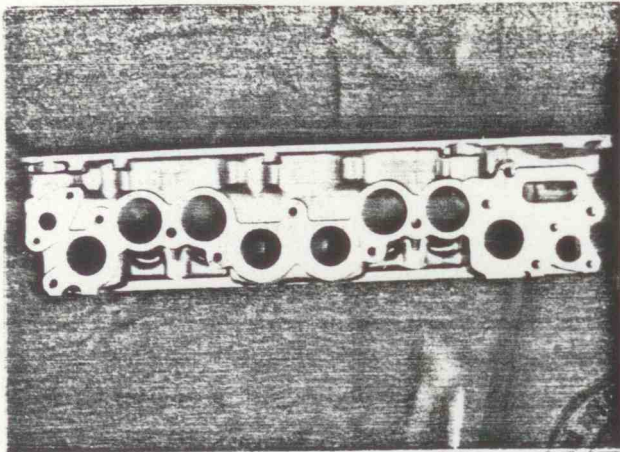


Handwritten signature

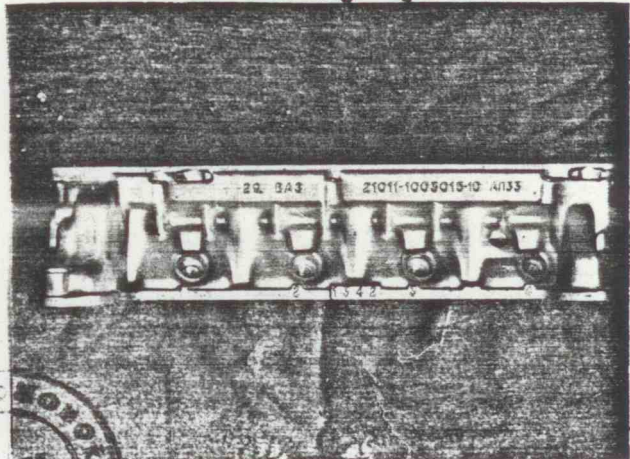
Fotografie

B. Samotná hlava (svíčky a ventily demontovány)

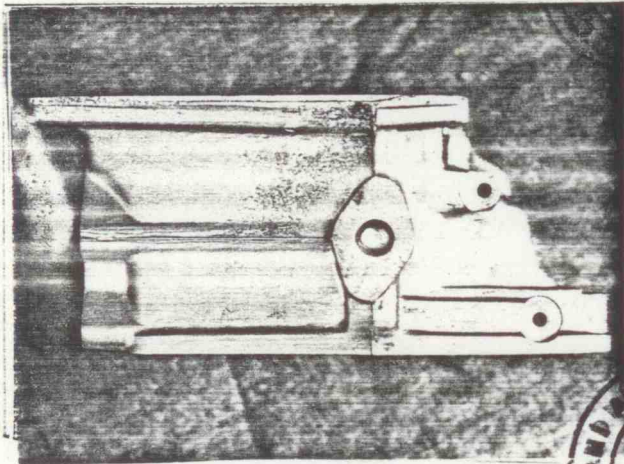
ze strany sání



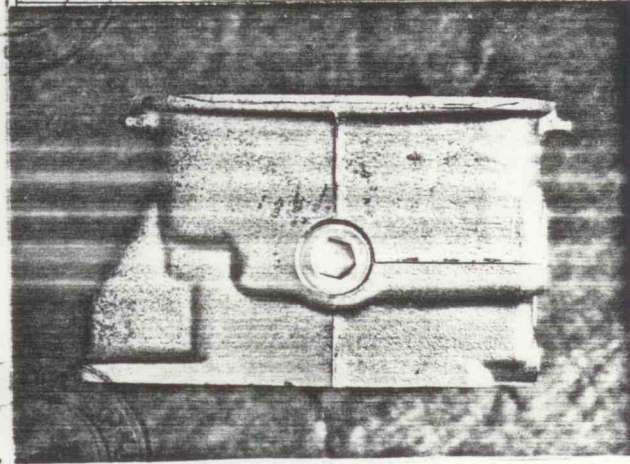
ze strany výfuku



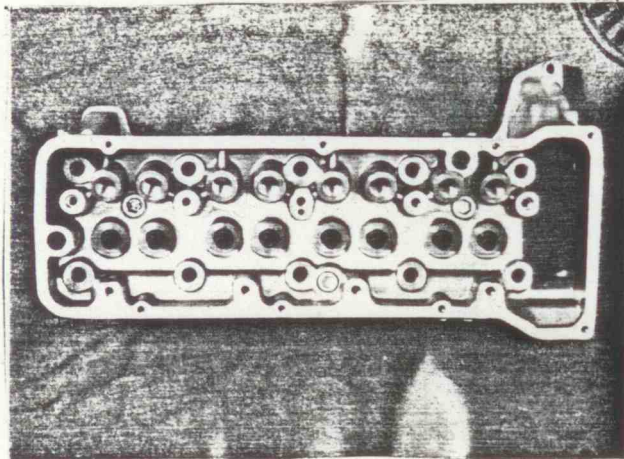
zepředu



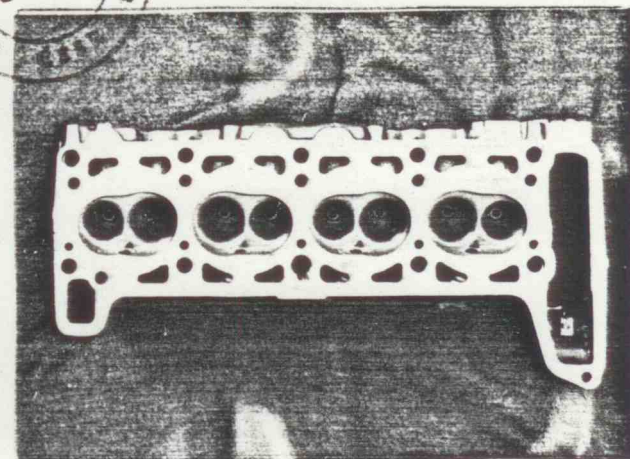
zezadu



zhora



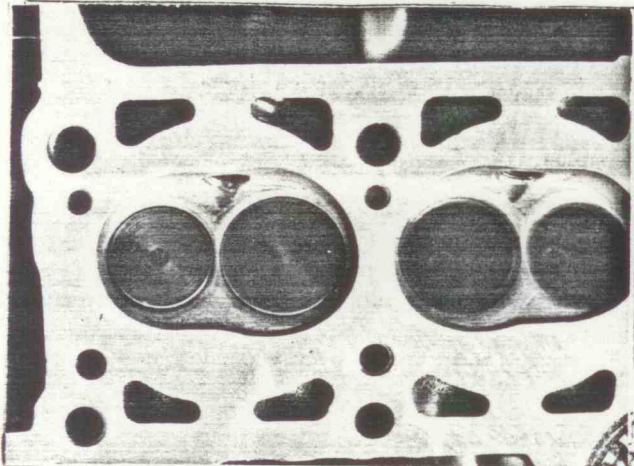
zespodu



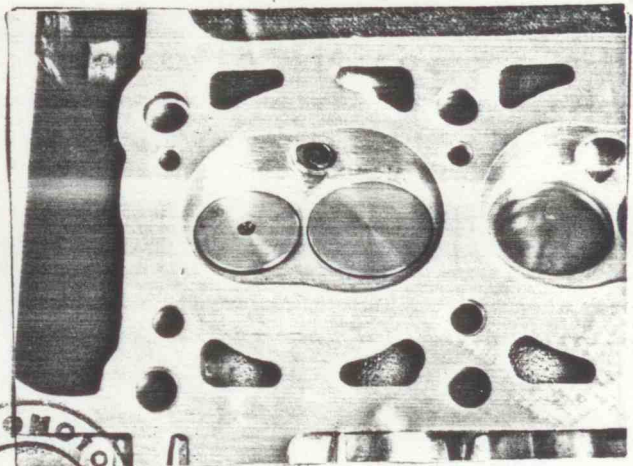
FOTOGRAFIE

C. Samotný spalovací prostor

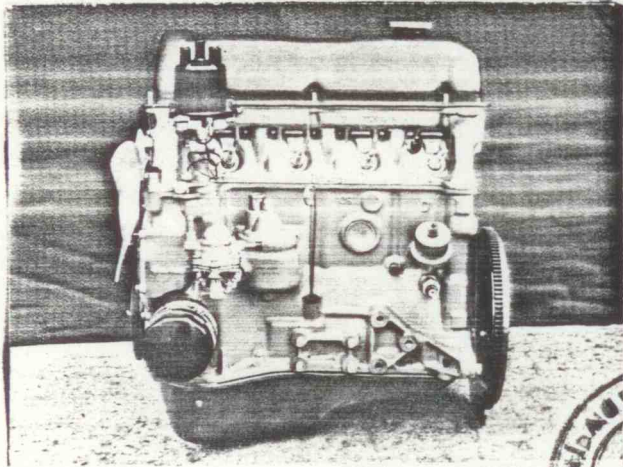
ventily a svíčka demont.



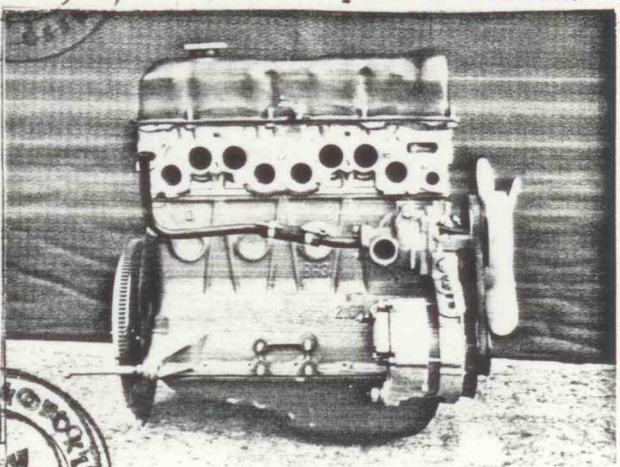
S ventily a svíčkou



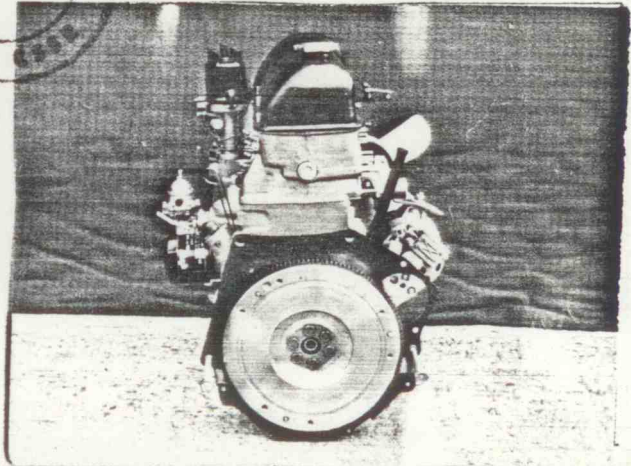
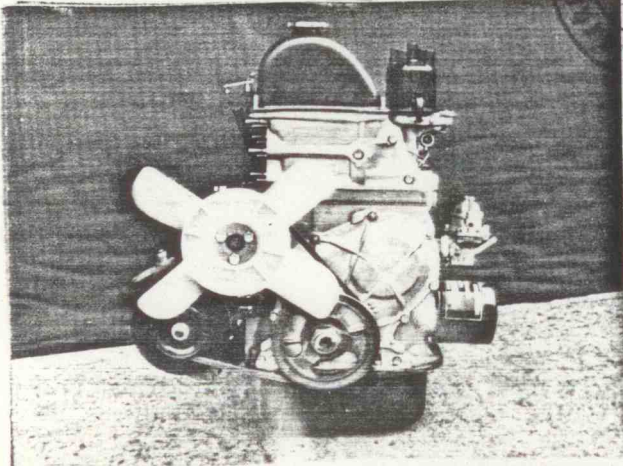
D. Smontovaný motor (bez sacího a výfukového potrubí a převodovky) levá strana



zepředu



zezadu

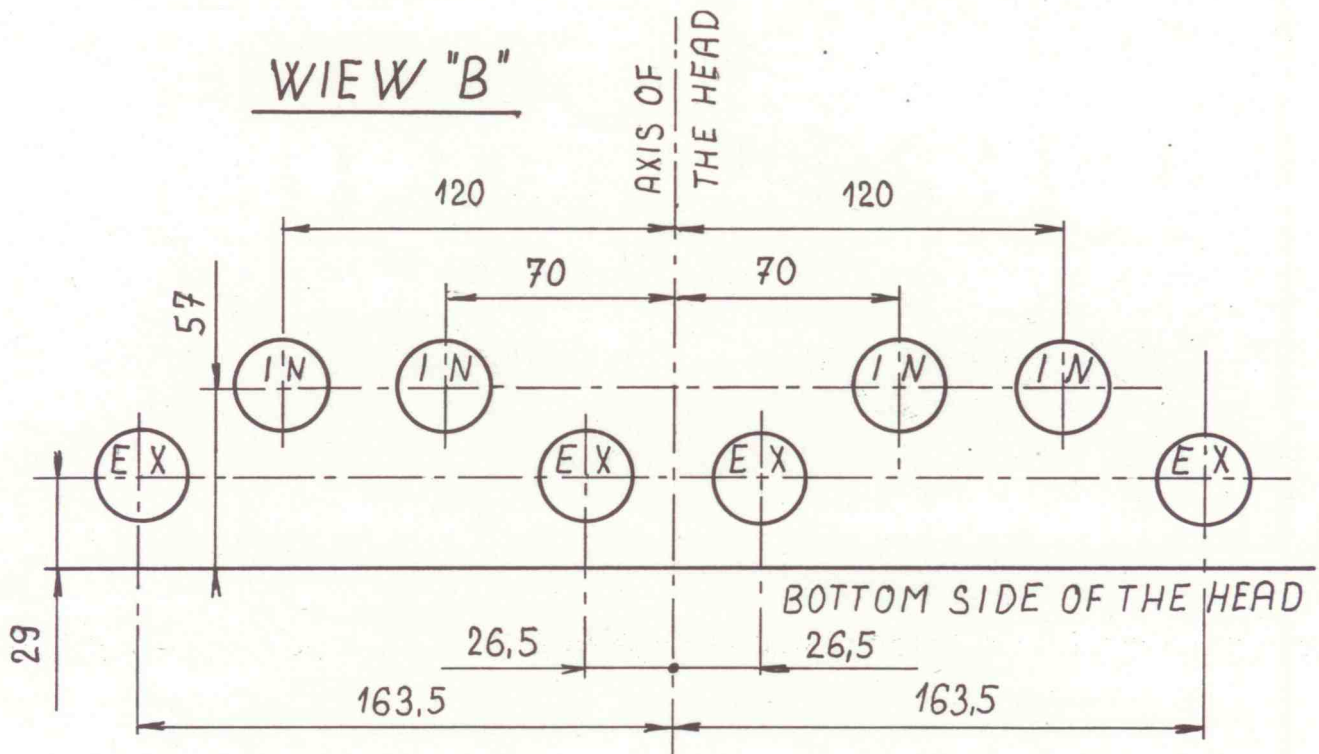


Handwritten signature

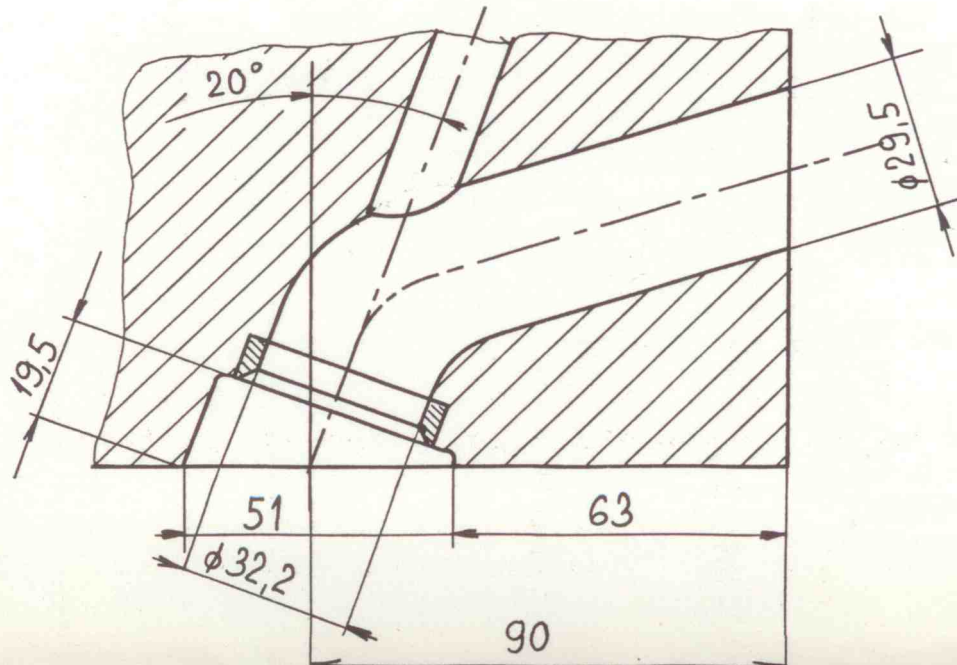
NÁKRESY

Pozn.: Všechny výkresy musí mít technickou úroveň a opatřeny příslušnými rozměry. Rozměry vstupních a výstupních otvorů musí být pro neopracovaný, odlitý stav. Postavení úseků musí být uvedeno.

A. Hlava válců se vstupními otvory (čelní strana potrubí k povrchu bloku)

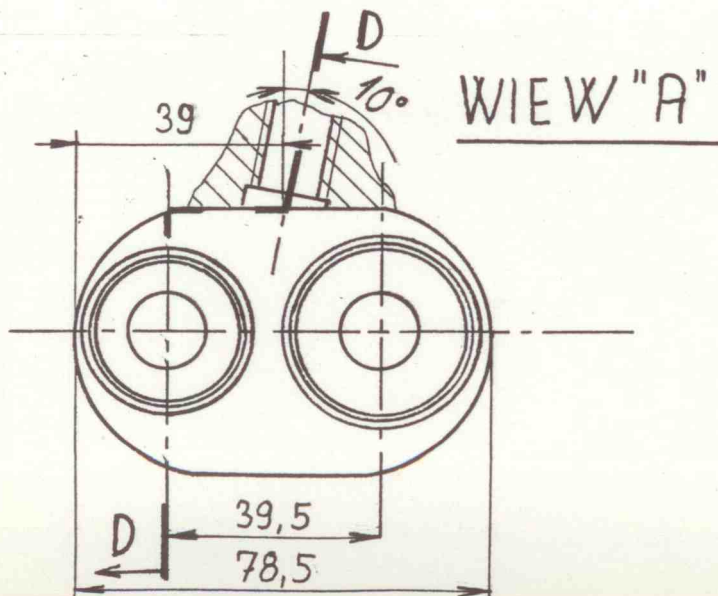
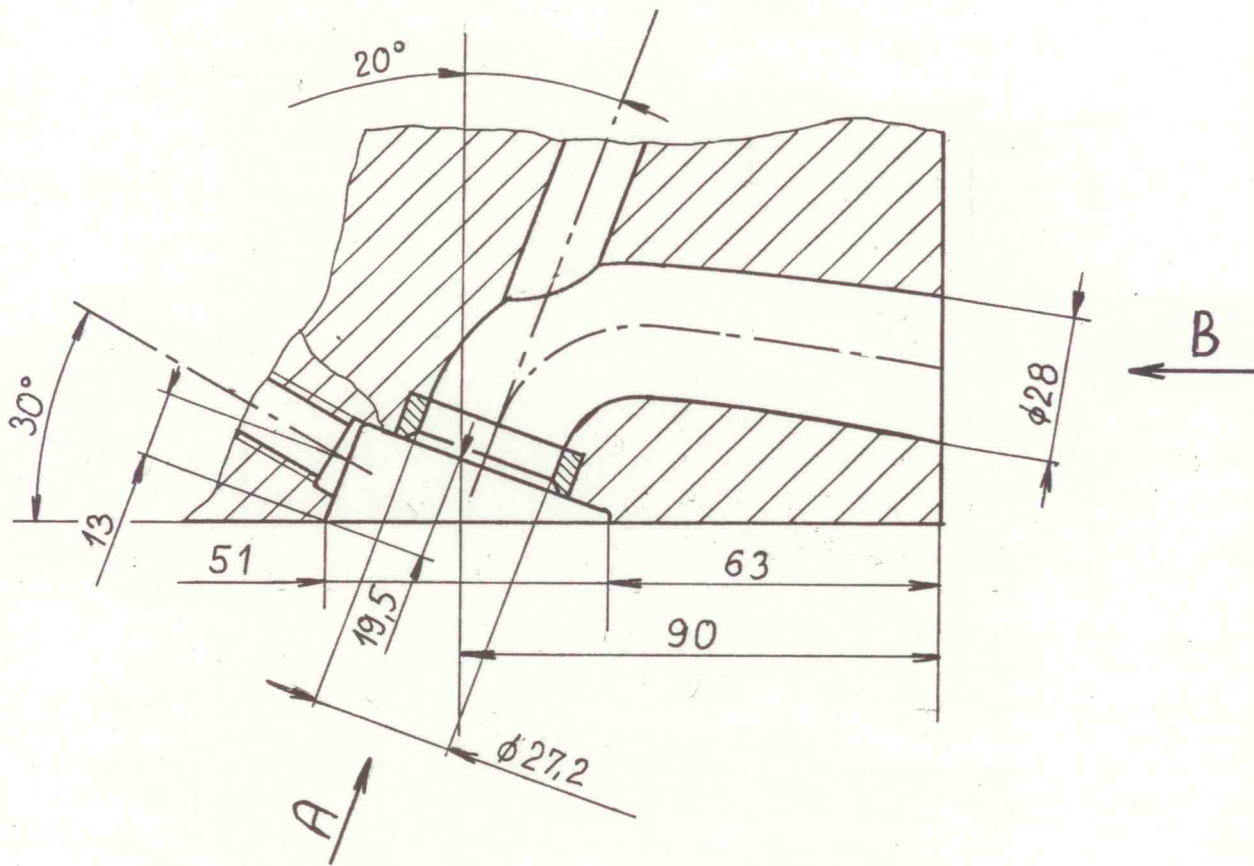


SECTION C - C



B. Hlava válců s výstupními otvory (čelní strana potrubí k povrchu bloku)

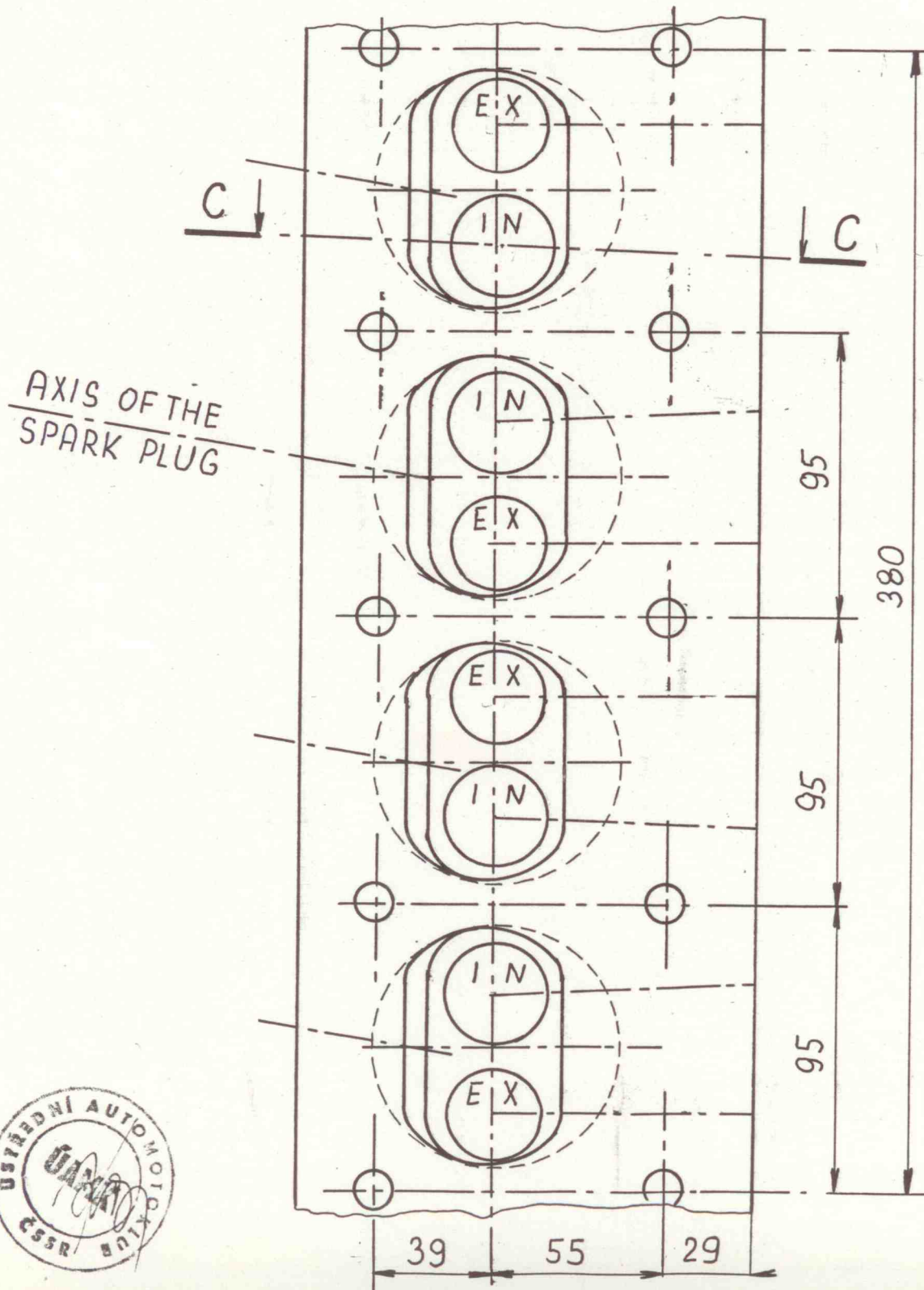
SECTION D-D



NÁKRESY

C. Hlava válců (ukazující všechny opracované plochy, středové čáry ventilů (a vzdálenosti mezi nimi), umístění svíčky a směr. Použijte několik nákresů v případě potřeby).

REAR SIDE



FRONT SIDE